

# ПРАВИЛА

## транспортування, навантаження, розвантаження, зберігання і монтажу профільованих виробів з оцинкованої сталі з лакофарбовим покриттям.

### ТРАНСПОРТУВАННЯ

- Допускається транспортування виробів тільки на рівній поверхні.
- Пачки з профільованими виробами повинні бути добре закріплені, щоб виключити їх самовільне переміщення в процесі транспортування.
- Вироби не повинні звисати з кузова транспортного засобу.
- Заборонено навантажувати виріб зверху вантажами, які можуть деформувати або пошкодити їх поверхню.

### ЗАВАНТАЖЕННЯ / РОЗВАНТАЖЕННЯ

- У випадках застосування підйомної техніки повинні використовуватися м'які стропи.
  - Для виробів, що перевищують 4 метри, необхідно використовувати траверсу (спеціальний механізм, який дає можливість закріпити сторони в декількох точках). Щоб виключити заломи виробів в момент їх переміщення, необхідно розподілити навантаження рівномірно на всю довжину профілів.
  - При ручному розвантаженні необхідно як мінімум дві людини (в залежності від довжини виробів).
  - Якщо вироби поставляються в захисній плівці, її необхідно зняти безпосередньо перед монтажем.
- НЕ ДОЗВОЛЯЄТЬСЯ:**
- Витяг профілів з пачки волоком.
  - Допущення ударів.
  - Скидання виробів з якої б то не було висоти.
  - Вивантаження виробів на забруднені або заводнені ділянки території.

### ЗБЕРІГАННЯ ТА МОНТАЖ

- Допускається зберігання лише на рівній поверхні в закритих приміщеннях з природною вентиляцією (необхідно виключити утворення конденсату і вологості всередині упаковки).
- Виключити пряме попадання сонячних променів і атмосферних опадів.
- Не допускається проводити поруч з виробами зварювальні роботи, роботи по абразивній порізці, а також порізці, що виділяє металеву стружку і тверді частинки.
- Термін зберігання виробів в захисній плівці не повинен перевищувати 1 місяць. Для комфортного зняття захисної плівки з виробу рекомендується проводити ці дії в діапазоні температури повітря від 10°C до 40°C.
- В процесі монтажу не рекомендується залишати вироби в захисній плівці під сонцем. Нагрівання плівки спричинить за собою зміну властивостей клейового складу, що призведе до появи залишків клею у вигляді плям на виробах.

