





A01 Producer  Acciaieria Arvedi S.p.A. Sede legale: Viale Forlanini, 23 20134 Milano Sede amministrativa e Stabilimenti: Via Acquaviva, 18 26100 Cremona - Italia Tel.+39 0372 4781 Via Di Servola, 1 34145 Trieste - Italia Cap.Soc. 112.900.000,00 EUR interamente versato Part.IVA IT 11852670154 Cod.fisc 00910070192 Reg.Imp. MI 00910070192 REA MI 1497770 www.arvedi.it	A07 Your order - B01 Nastro PREV 1250x0,46 DX51D B09 Thickness 0,46 mm B11 Length B04 Delivery UNI EN 10169-2012	A08 Our confirmation 0311133892/40 Delivery note 325558802 / 710 / 34055592 B10 Width 1.250,0 mm B02 Steel grade DX51D	A06 Customer INTELSTEEL SPOLKA Z OGRANICZONA WIETLIN 181 LASZKI 37-543 PDK
	B03 Colore Vernice Lato A - cert CHOCOLATE BROWN Tipo Vernice Lato A - cert POLYESTER-MAT REGULAR Painting cycle side A MAT REGULAR Brillantezza Lato B 2 GU	Cod.RAL Vernice Lato A - 8017 Rivestimento nominale zinc Z140 Painting cycle side B MAT REGULAR Colore Vernice Lato B - cert CHOCOLATE BROWN	A02 Mill Test - Inspection Certificate nr. 0000525214 3.1 EN10204 Z02 Date 17.07.2020 EN10168

B16	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92
HEAT	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	Sn%	Al%	Ti%	Nb%	V%	B%	N%	Nb% + Ti% + V%	Ti% +Nb%	Cr% +Mo%	Cu% + Cr% + Ni%	Si% + P%	CEV
	min																					
	max	0,1800	1,2000	0,5000	0,1200	0,0450						0,3000										
4099		0,0361	0,1147	0,0253	0,0099	0,0023	0,1247	0,1059	0,0157	0,2669	0,0127	0,0305	0,0009									

B07	B16	B12	C00	D57	C13	D56	D52	D60	D58	D59	C50	C11	C12	D54	D55				
BATCH ID	HEAT	NOMINAL WT. KG	AdereBerta	Imp Adh	A80%	Bend Adh	Gloss A	Penc. Hrd.A	S.R.A	S.R.B	Bend	Rp02	Rm	Thick A	Thick B				
					%		GU					MPa	MPa	µm	µm				
			min		18								270						
			max										500						
250007547-510012253	4099	4.360		60	100	21	0,5	3	H	150	150	OK	362	392	49	48			
250007548-510012254	4099	3.820		60	100	22	1,0	3	H	150	150	OK	364	387	49	48			
250007548-510012255	4099	3.820		60	100	20	1,0	3	H	150	150	OK	370	394	49	48			

C00 Sample identification C30 Hardness test - Test type Z07 Prismatic test pieces have been used in tensile tests Z05 MS certifications Company with IGQ ISO 9001 and IATF 16949 certified management system	D01 Inspection marking, surface appearance and dimensions: No remark Z01 We certify that the product supplied complies with the req. C02 Testing Directions T Transverse	Z02 Validation NAME T.FERABOLI   A05 DOCUMENT ORIGINATOR QUALITY DEPT. ACCIAIERIA ARVEDI M0D-QUA-16 Rev.0 of 20/09/2016	Z03 Insp. agency stamp 
---	---	--	--

A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller: A06.1 ArcelorMittal Poland SA 41-308 DABROWA GORNICZA, Al J Pilsudskiego 92 , Polska / Poland / Polen	A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung <p style="text-align: center;">2/17.12.2019</p>	A08.3 LEVERAGE <p style="text-align: center;">GG01BWS002</p>
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates: A06.3 BW Waclaw Tryba 39-215 Czarna, Wojska Polskiego 28A Polska / Poland / Polen	A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No <p style="text-align: center;">10896329</p>	A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No <p style="text-align: center;">PL/277839653/20-10896329</p>
	A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr <p style="text-align: center;">63358226</p>	A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr <p style="text-align: center;">RDE40625/RDE1770P</p>

B01, B04, B09-B11, B16
 Blacha powlekana w kęgach grub.: 0,50 szer.: 1250,00 Zn: Z225 powlekana lakierem A: GHDM35 D 8017 B: BF7 B 7032 jakość pow.: I gat.stali: DX51D+Z zabezpie.pow.: folia ochr.Góra: Nie opakowanie: L16
 Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,060/+0,060)
 Colour coated coils thickness: 0,50 width: 1250,00 Zn: Z225 lacquer coated A: GHDM35 D 8017 B: BF7 B 7032 coating quality: I steel grade: DX51D+Z surf.prot.: film typ.top: No packaging: L16 Tolerances on thickness - normal (-0,060/+0,060)

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	EN 10169:2010+A1:2012	EN 10346:2015	EN 10143:2006	DX51D+Z	CCCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : **DX51D+Z EN10346:2015**

C70
 Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren
 Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040008707843	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 820020473	B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1	B13 Tonaż - Weight - Gewicht 5,250 t
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung		B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 020051	
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0046	Ca[%] 0,0025
Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]
H ₂ [%]	Zn[%] 0,0011	W[%] 0,0010	B[%] 0,0003
Zr[%]	C _{EV} [%] 0,10		
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040008707889		B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 820020470	
B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1		B13 Tonaż - Weight - Gewicht 3,930 t	
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung		B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 914782	
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0053	Ca[%] 0,0029
Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]
H ₂ [%]	Zn[%] 0,0009	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002
Zr[%]	C _{EV} [%] 0,10		
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040008707891		B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 820020471	
B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1		B13 Tonaż - Weight - Gewicht 3,980 t	
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung		B07.3 Wytop - Heat - Schmelze	
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0046	Ca[%] 0,0025
Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]
H ₂ [%]	Zn[%] 0,0011	W[%] 0,0010	B[%] 0,0003
Zr[%]	C _{EV} [%] 0,10		

